

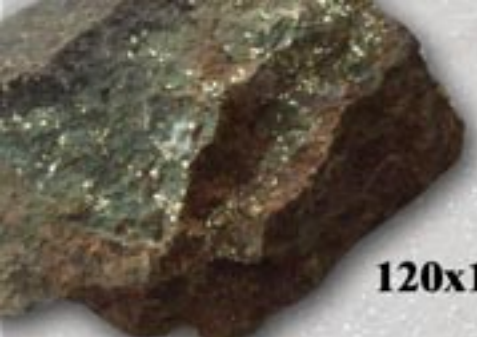
# MINERALS

120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm  
48"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"



Via Don P.Borghi, 5  
42013 S.Antonino di Casalgrande (RE) - Italy  
tel. +39 0536 991701 fax +39 0536 990164  
[www.ecoceramica.com](http://www.ecoceramica.com)  
[ecoceramica@ecoceramica.com](mailto:ecoceramica@ecoceramica.com)





# MINERALS

120x120 cm - 60x120 cm - 40x120 cm - 60x60 cm 30x60cm  
18"x48" - 24"x48" - 16"x48" - 24"x24" - 12"x24"



**ematite 120x120 cm 48"x48"**



**ematite 60x120 cm 24"x48"**



**ematite 40x120 cm 16"x48"**



**ematite 60x60 cm 24"x24"**



**ematite 30x60 cm 12"x24"**





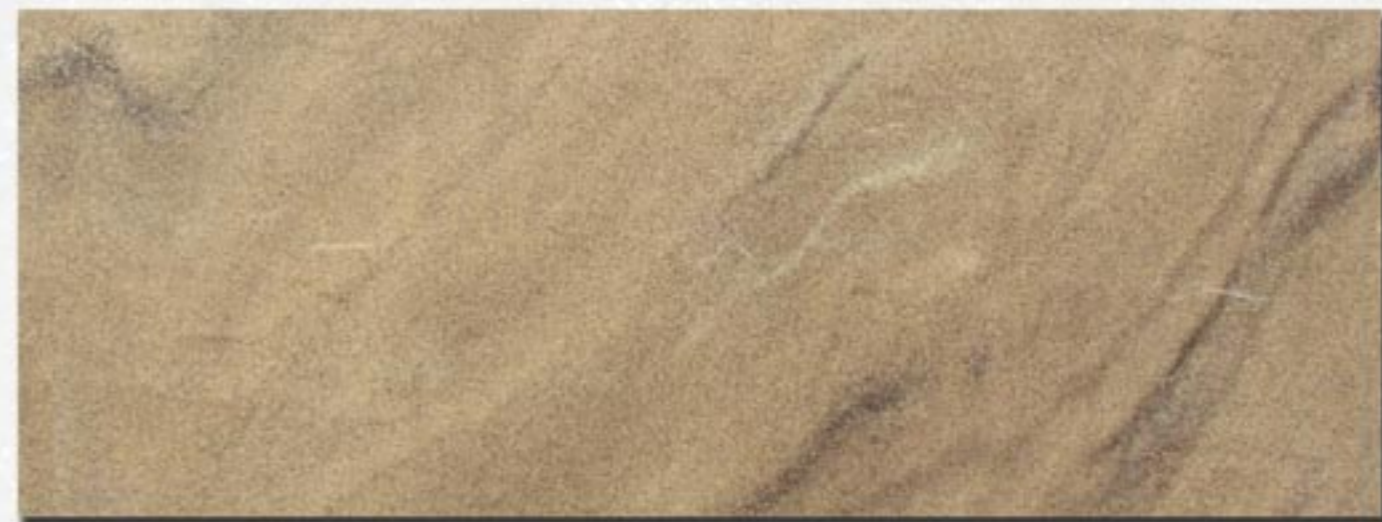
**Ematite 60x120 cm 24"x48"**  
**Magnetite 40x120 cm 16"x48"**



**magnetite 120x120 cm 48"x48"**



**magnetite 60x120 cm 24"x48"**



**magnetite 40x120 cm 16"x48"**



**magnetite 60x60 cm 24"x24"**



**magnetite 30x60 cm 12"x24"**

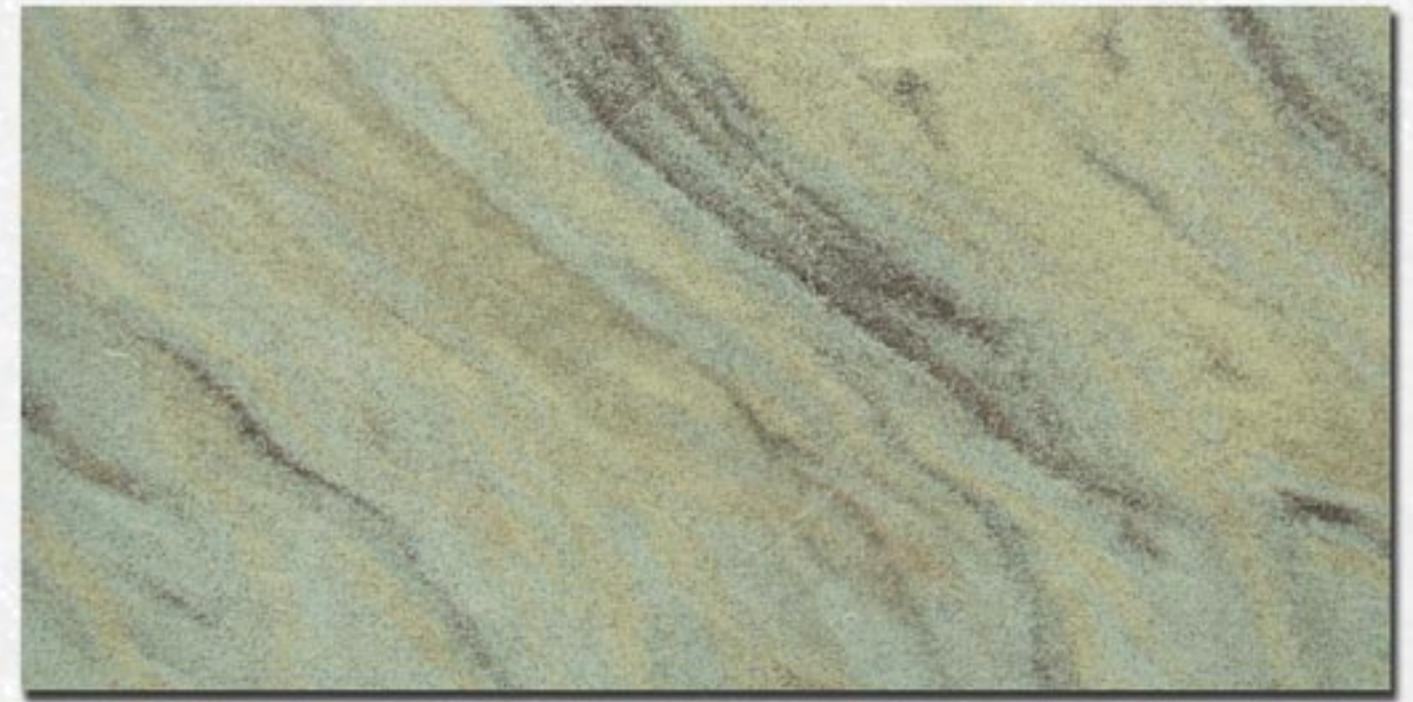


**Magnetite 120x120 cm 48"x48"**  
**onde preziose magnetite 30x60 cm 12"x24"**





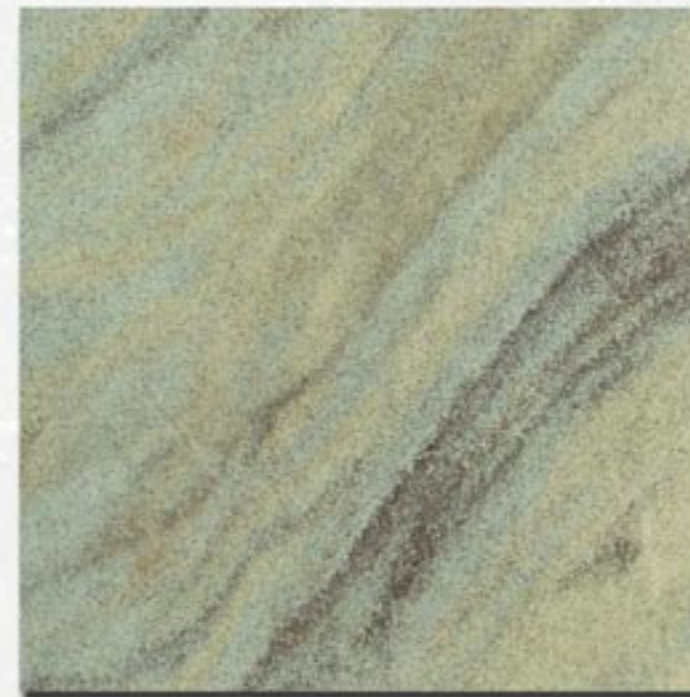
**Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"**



**Quarzite Verde 60x120 cm 24"x48"**



**Quarzite Verde 40x120 cm 16"x48"**



**Quarzite Verde 60x60 cm 24"x24"**



**Quarzite Verde 30x60 cm 12"x24"**

**Quarzite Verde 120x120 cm 48"x48"**  
**onde preziose quarzite verde 30x60 cm 12"x24"**





MINERALS  
decori - decors




**onde preziose ematite**  
30x60 cm 12"x24"



**onde preziose magnetite**  
30x60 cm 12"x24"



**onde preziose quarzite verde**  
30x60 cm 12"x24"







**ematite 120x120 cm 48"x48"**  
**ematite 60x120 cm 24"x48"**  
**onde preziose ematite 30x60 cm 12"x24"**



**CONTINUA**

**THE EXCLUSIVE CERAMIC PRODUCTION TECHNOLOGY**  
**L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA DI PRODUZIONE MATERICA**



Leatre di Gres Porcellanato multistrato ISO 13006 - G - Bio UGL (E ≤ 0,5%) UNI EN 14411 - G -

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL DATA	NORMA	VALORI PRECISATI DALLA NORMA	VALORI MEDI DEI CAMPIONI	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL DATA TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES TECHNICAL DATA	NORMA	VALORI PRECISATI DALLA NORMA	VALORI MEDI DEI CAMPIONI	
<b>CARATTERISTICHE DIMENSIONALI</b> DIMENSIONAL CHARACTERISTICS DIMENSIONAL CHARACTERISTICS CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DIMENSIONAL CHARACTERISTICS			± 0,10	<b>CARICO DI ROTTURA</b> BREAKLOAD LIMIT ELASTIC CHARGE DE RUPTURE ÉPÉCEPTEVA NA PRONOSNOST	ISO 10543-4	Spessore 2,7,5mm min. 700	13 mm + 4000 N	
<b>LAT</b> LATEL LATEL LATEL LATEL		±0,3%	±0,2%	<b>RESISTENZA ALL'ABRAZIONE</b> ABRASION RESISTANCE RESISTANCE TO ABRASION RESISTANCE TO ABRASION RESISTANCE TO ABRASION	ISO 10543-6	≤ 173mm <sup>3</sup>	~130 mm <sup>3</sup>	
<b>SPESORE</b> THICKNESS THICKNESS THICKNESS		±3%	±4%	<b>COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA LINEARE</b> LINEAR COEFFICIENT OF THERMAL EXPANSION COEFFICIENT DE DILATACION TERMICA LINEAR COEFFICIENT DE DILATACION TERMICA LINEAR	ISO 10543-8	≤ 9X10 <sup>-6</sup> / °C	≤ 7X10 <sup>-6</sup> / °C	
<b>RETTILINEITÀ DEGLI SPUNZI</b> STRAIGHTNESS OF EDGES STRAIGHTNESS OF EDGES RETTILINEITÀ DEGLI SPUNZI	ISO 10543-2		±0,5%	±0,2%	<b>RESISTENZA AGLI URTI (M20)</b> IMPACT RESISTANCE RESISTANCE TO IMPACT RESISTANCE TO IMPACT	ISO 10543-9	METODO DISPONIBILE	RESISTE
<b>ORTOGONALITÀ</b> ORTHOGONALITY ORTHOGONALITY ORTHOGONALITÀ		±0,6%	±0,2%	<b>RESISTENZA AL GHIACCIO</b> ICE RESISTANCE RESISTANCE TO ICE RESISTANCE TO ICE	ISO 10543-12	METODO DISPONIBILE	RESISTE	
<b>PLANARITÀ</b> FLATNESS FLATNESS PLANARITÀ		±0,3%	±0,2%	<b>RESISTENZA ALL'ATTACCO CHIMICO</b> CHEMICAL RESISTANCE RESISTANCE TO CHEMICAL RESISTANCE TO CHEMICAL	ISO 10543-13	min. US	min. US	
<b>ASSORBIMENTO D'ACQUA</b> WATER ABSORPTION WATER ABSORPTION ASSORBIMENTO D'ACQUA	ISO 10543-3	±0,5%	+ 0,5%	<b>RESISTENZA ALLE MACCHIE</b> STAIN RESISTANCE RESISTANCE TO STAIN RESISTANCE TO STAIN	ISO 10543-14	nS, METODO DISPONIBILE 3%	Min. 3	
<b>RESISTENZA ALLA PUNSIONE</b> IMPACT RESISTANCE RESISTANCE TO IMPACT RESISTENZA ALLA PUNSIONE	ISO 10543-4	min. 35N/mm <sup>2</sup>	+ 40 N/mm <sup>2</sup>	<b>RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE</b> COLOR RESISTANCE RESISTANCE TO LIGHT RESISTENZA DEI COLORI ALLA LUCE	DIN 51084	NON DEVONO PRESENTARE APPREZZIBILI VARIAZIONI DI COLORE	CONFORME	
<b>DUREZZA SUPERFICIALE</b> SCRATCH RESISTANCE DUREZZA SUPERFICIALE	EN 101		MOHS 8	<b>RESISTENZA ALLA SCIVOLosità</b> SLIP RESISTANCE RESISTANCE TO SLIP RESISTENZA ALLA SCIVOLosità	DIN 51038		R9	



# Aesthetic and manufacturing advantages:

## Vantaggi estetici e produttivi:

Innovative compaction technology that breaks through company productivity barriers.  
Allows aesthetic effects to be varied with ease.  
Offers outstanding personalisation potential.

Una tecnologia di compattazione innovativa che supera i limiti di produttività delle aziende, variando con naturalezza gli effetti estetici e lasciando ampi spazi alla personalizzazione.

### large sizes,

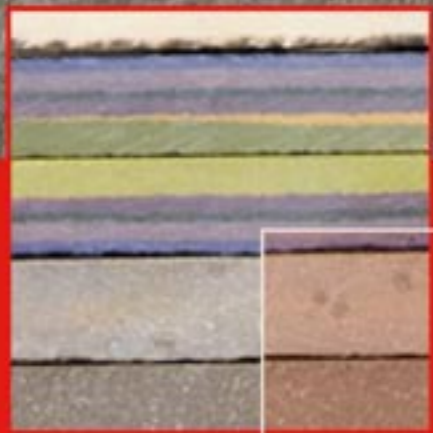
No limits on slab dimensions

### grandi formati,

Nessun limite alle dimensioni della lastra.

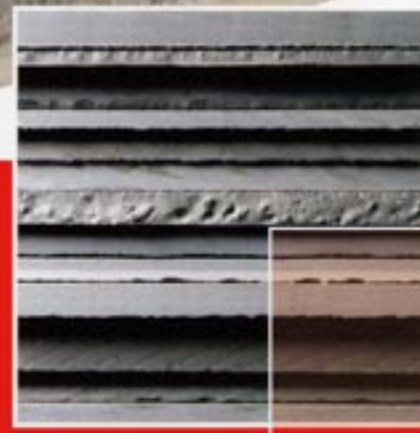
### stratification,

Raw materials of different nature and colour can be mixed in a wide variety of combinations.



### thickness,

Thickness can be varied considerably.



### surface,

Product aesthetics are given substantial added value.



### creativity.

Exceptional creative flexibility



## stratificazione,

Molteplici possibilità di miscelare tra loro materie prime di diversa natura e colore.

## spessore,

Ampia variabilità degli spessori.

## superficie,

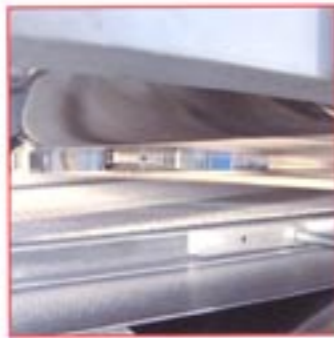
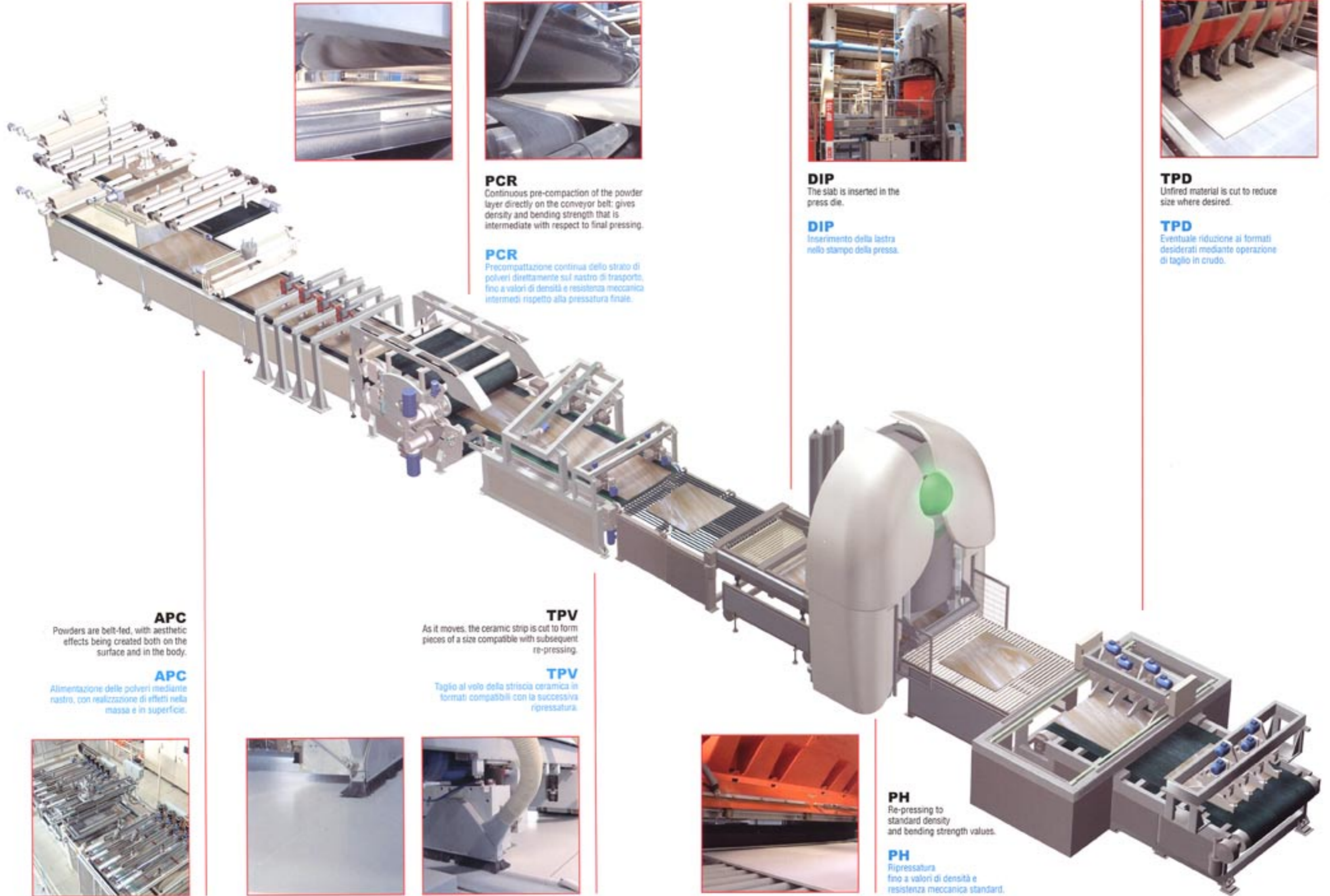
Forte valore aggiunto all'estetica dei prodotti.

## creatività.

Elevata flessibilità creativa.

# Rivoluzionaria tecnologia produttiva

# Revolutionary manufacturing technology



**PCR**  
Continuous pre-compaction of the powder layer directly on the conveyor belt: gives density and bending strength that is intermediate with respect to final pressing.

**PCR**  
Precompattazione continua dello strato di polveri direttamente sul nastro di trasporto: fino a valori di densità e resistenza meccanica intermedi rispetto alla pressatura finale.

**DIP**  
The slab is inserted in the press die.

**DIP**  
Inserimento della lastra nello stampo della pressa.

**TPD**  
Unfired material is cut to reduce size where desired.

**TPD**  
Eventuale riduzione ai formati desiderati mediante operazioni di taglio in crudo.

**APC**  
Powders are belt-fed, with aesthetic effects being created both on the surface and in the body.

**APC**  
Alimentazione delle polveri mediante nastro, con realizzazione di effetti nella massa e in superficie.

**TPV**  
As it moves, the ceramic strip is cut to form pieces of a size compatible with subsequent re-pressing.

**TPV**  
Taglio al volo della striscia ceramica in formati compatibili con la successiva ripressatura.

**PH**  
Re-pressing to standard density and bending strength values.

**PH**  
Ripressatura fino a valori di densità e resistenza meccanica standard.

